

R-GO

R-Go Chippers



GEBRUIKERSHANDLEIDING

RAJO NV
Burgemeester Maenhautstraat 44 – BE 9820 MERELBEKE
Tel. +32 (0)9 272 89 48 Fax +32 (0)9 272 89 51
info@rajo.be www.rajo.be
BE 0 480 175 734 RPR Gent
IBAN BE 51 7370 0872 2262 BIC KREDBEBB KBC 737-0087222-62

Deze handleiding legt de correcte werking uit van uw machine. Lees deze instructies grondig door, vooraleer u de machine gebruikt en onderhoudt. Anders loopt u risico's op persoonlijke verwondingen of schade aan de machine. Raadpleeg uw R-Go-verdeler, als u de instructies in deze handleiding niet begrijpt.



OPGELET! Dit symbool wijst op belangrijke veiligheidsinstructies in deze handleiding. Wanneer u dit symbool ziet, pas dan op voor mogelijke verwondingen bij uzelf of anderen, en lees aandachtig de instructie door die volgt.

Wij raden u aan deze handleiding bij de machine te bewaren. Noteer hier het model en serienummer, en vermeld het bij eventuele correspondentie. Het nummer is van belang voor het bestellen van wisselstukken. Vergeet niet alle cijfers en letters te vermelden.

Model

Serienummer

Cijfer invullen!

Deze handleiding geldt voor de onderstaande modellen.

R-Go CV 14
R-Go CV 16
R-Go CV 18

De informatie in deze handleiding was juist op het ogenblik van publicatie. Toch zijn wijzigingen aan de specificaties in de loop van de ontwikkeling van de machine onvermijdelijk. Als u informatie aantreft die afwijkt van uw machine, gelieve dan voor bijgewerkte informatie contact op te nemen met uw R-Go-verdeler.

De handleiding kan standaard- en optionele functies bevatten, en mag niet gebruikt worden als specificatie van de machine.

DOEL



OPGELET! Deze machine is alleen ontworpen om hout te hakselen, en mag niet voor andere doeleinden worden gebruikt. De machine mag alleen gebruikt worden door opgeleide operatoren die vertrouwd zijn met de inhoud van deze instructiehandleiding. De machine mag niet door kinderen bediend worden. Het kan gevaarlijk zijn andere dan originele R-Go-onderdelen te monteren of te gebruiken. De firma wijst alle aansprakelijkheid af voor de gevolgen van dat gebruik, dat de garantie op de machine bovendien ongeldig maakt.

R-Go CHIPPER **2. SPECIFICATIES**
TECHNISCHE SPECIFICATIES R-Go CHIPPER

	CV14	CV16	CV18
Hakselcapaciteit (afhankelijk van het materiaal) uitgedrukt in m ³ snippers/uur	4 tot 6 m ³	4 tot 6 m ³	5 tot 7 m ³
Gegarandeerde houtdiameter	80 mm	85 mm	90 mm
Toegestane houtdiameter	120 mm	120 mm	130 mm
Afmetingen (L x B x H)	1860 x 720 x 1420 mm		
Gewicht	184 kg	184 kg	195 kg
Snijprincipe	Rotor met 2 omkeerbare en herslijpbare messen		
Hakselbreedte bij trommel	310 mm		
Toevoerafmetingen (B x H)	550 x 435 mm		
Uitwerpafstand	6 tot 8 m, afhankelijk van het materiaal		
Coating	Abcite® X60 van DuPont®		
Motor	Vanguard® V-Twin OHV, 14 pk	Vanguard® V-Twin OHV, 16 pk	Vanguard® V-Twin OHV, 18 pk
Motortype	4-takt		
Framedikte	Zelfdragend stalen frame van 5 mm		

GELUID

Het geluidsniveau schommelt naargelang van het soort materiaal dat wordt verwerkt. Ook de duur van de bewerking varieert. Er zijn geluidsdruktesten uitgevoerd, en het gegarandeerde geluidsdruk niveau bedraagt **122 dB(A)**. De geluidsdruktesten werden uitgevoerd overeenkomstig Annex III van de EC Directive 2000/14/EC in het algemeen. Deze annex richt zich meer specifiek tot de standaard ISO 11094:1991.

Verminder het geluid door naar stationair toerental te schakelen of door de motor stil te leggen, telkens wanneer er niet gehakseld hoeft te worden.



OPGELET! De operatoren moeten een gehoorbescherming dragen. Omstanders moeten uit de nabijheid van de machine blijven.

HIJS- EN AANHAAKPUNTEN

Er zijn meerdere hijs- en aanhaakpunten aan het zelfdragende frame.

3.1. VEILIGHEID

- Alle operatoren moeten volledig opgeleid zijn in het gebruik van hun machine. (er zijn opleidingscursussen voor operatoren beschikbaar op vraag.)
- De gebruikershandleiding moet gelezen en begrepen zijn.
- De ingesloten veiligheidsinstructies moeten gelezen en begrepen zijn.
- De machine moet op een vlakke ondergrond geplaatst worden.
- De messen moeten in goede toestand zijn, en stevig bevestigd zijn.
- Beide messen moeten gelijktijdig, per stel, geslepen of vervangen zijn.
- Alleen HOUTEN materialen zonder nagels en dergelijke mogen in de machine ingevoerd worden.
- De juiste EHBO-kit met verband voor grote wonden moet aanwezig zijn op de werkplaats.
- Een brandblusser moet aanwezig zijn op de werkplaats.

3.2. NOOIT

- aan de machine werken, als de rotor nog niet volledig stilstaat, en de motor nog niet stilgevallen is;
- de machine gebruiken zonder beschermende kledij (veiligheidsbril, gehoorbescherming, werkhandschoenen) of zonder zichtbaarheidskleding tijdens het werken langs de kant van de weg;
- de machine gebruiken met losse kledingstukken, waaronder losse manchetten aan handschoenen;
- werken onder een opgetild onderdeel zonder de nodige veiligheidsondersteuning;
- de machine gebruiken met niet-opgeleid personeel of in het bijzijn van personen die niet betrokken zijn bij de hakselwerkzaamheden. Het gebruik door kinderen is ten strengste verboden;
- de machine onbewaakt achterlaten, terwijl de motor op volle snelheid draait;
- enig lichaamsdeel in de invoeropening steken, terwijl de machine draait;
- de machine gebruiken onder invloed van alcohol of drugs;
- binnen een gebouw of besloten ruimte werken;
- op of in de invoeropening klimmen.

3.3 STEEDS

- de machine controleren, alvorens deze te starten;
- opletten voor mogelijke risico's op de werkplaats, dat wil zeggen: steeds werken op effen ondergrond, letten op struikel- en uitschuifrisico's, letten op hindernissen en het soort materiaal dat in de machine wordt ingevoerd;
- een tweede opgeleide operator binnen handbereik van de machine houden;
- strikte discipline bewaren;
- de machine onderhouden op de gespecificeerde intervallen.
- op de uitwerprichting letten, en indien nodig op de windrichting letten om te voorkomen dat de spanen en snippers op de openbare weg worden geblazen, of hinder kunnen vormen voor leden van het publiek.

3.4 VEILIGHEIDSINRICHTINGEN EN -SCHAKELAARS

3.4.1 NOODSTOP

Druk in noodgevallen de noodstopknop in, waardoor de motor en aandrijving zullen worden stilgelegd.

3.4.2 VEILIGHEIDSSCHAKELAAR OP AFNEEMBARE TOEVOER EN UITGANG

De veiligheidsschakelaars op het zelfdragende frame zullen de motor stilleggen, zodra de toevoer of uitgang losgeschroefd worden van het frame.

3.4.3 MOTORSTOPSCHAKELAAR

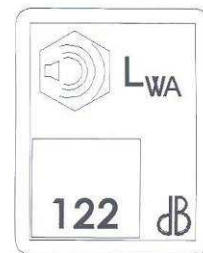
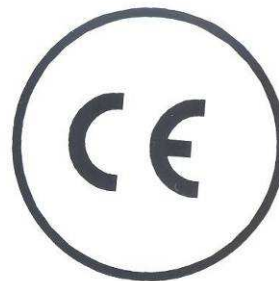
Om de motor stil te leggen moet de schakelaar van I naar O geschakeld worden.



OPGELET! De motor niet opnieuw starten, voordat het risico is opgeheven.

3.5 SYMBOLEN OP DE MACHINE

Deze symbolen hebben betrekking op de veiligheid van de operator. Controleer of alle personeelsleden vertrouwd zijn met de betekenis ervan, en deze begrijpen, voordat ze de machine gebruiken.



R-Go CHIPPER **4. VOORBEREIDING VAN DE MACHINE**
VOORBEREIDING VAN DE MACHINE

4.1 DE EERSTE KEER TANKEN EN OLIECONTROLE

- Vul de tank met 4-taktbenzine.
- Controleer het motoroliepeil en pas dit zo nodig aan met de juiste oliesoort. Zie hiervoor de gebruiksaanwijzing van de motor.
- Plaats de machine op een vlakke ondergrond.

4.2 INVOER

- Controleer of beide rubberen beschermingsflappen in goede toestand zijn.
- Controleer of de invoertrechter goed vastgeschroefd is aan het zelfdragende frame.
- Controleer of de noodstopknop in de juiste stand staat om de machine te laten werken.

4.3 UITGANG

- Controleer of de uitwerpschouw goed vastgeschroefd is aan het zelfdragende frame.
- Controleer of het afneembare bovenste deel goed bevestigd is aan de schouw, en zo gericht is dat de uitgeworpen snippers de operator en de omstanders niet kunnen verwonden.

R-Go CHIPPER **5. BEDIENING** **BEDIENING BIJ DAGELIJKS GEBRUIK**

5.1 CONTROLES VÓÓR DE WERKZAAMHEDEN EN VÓÓR DE OPSTART

- Controleer of de machine stabiel staat.
- Controleer het motoroliepeil. Zie daarvoor de gebruiksaanwijzing van de motor.



- Controleer het benzinepeil, en vul zo nodig bij.



OPGELET! Uitsluitend 4-taktbenzine gebruiken.

- Controleer de luchtinlaat, -uitlaat en beschermingsplaat op snippers en groenafval en verwijder ze zo nodig.



OPGELET! Aangekoekte brokstukken kunnen de motor doen oververhitten en brand veroorzaken.



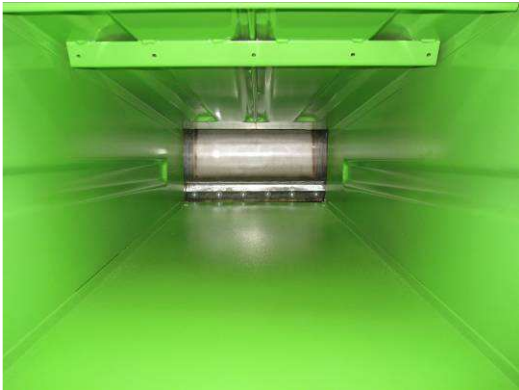
- Reinig de luchtfilter: deksel wegnemen, bouten losdraaien, luchtfilter uitnemen en reinigen of uitblazen. Luchtfilter terug monteren, bouten vastschroeven en deksel er terug op plaatsen. Bij sterke verontreiniging moet de luchtfilter worden vervangen.



- Smeer de lagers.



- Controleer de toestand van de messen visueel doorheen de toevoer.



- Controleer of de uitwerpopening in de gewenste richting wijst, en of deze goed bevestigd is aan de schouw.



- Controleer de werkplaats, zet signalisatieborden, en zet de uitwerpzone indien nodig af met verkeerskegels.
- Controleer of **ALLE** veiligheidsprocedures gevolgd zijn.

5.2 DE MACHINE STARTEN

- Controleer of alle personeel zich op een afstand van de machine bevindt.
- Schakelaar van de motor op "I" zetten.



- Benzinekraan openzetten door de van in verticale stand te plaatsen.



- Gashendel op "slow" zetten.

- Controleer of de noodstopknop in de bovenste stand gedraaid is. Indien de noodstop is ingedrukt moet deze terug los worden gezet door de stop naar rechts te draaien.



- Choke uittrekken.



- Trek aan de starterkoord van de motor.



- Choke terug induwen.
- Gashendel op "Fast" zetten.



- Vleugelmoeren van de sluitklep van de invoertrechter losdraaien aan beide kanten, sluitklep openen tot in werkpositie (= volledig naar beneden), moeren terug vastzetten (vergrendelen).



- Aan de slag.
- Bij gebruik moet de chipper altijd op het maximale toerental werken.

5.3 DE MACHINE STILLEGGEN

- In geval van problemen altijd de noodstop indrukken. De machine stopt onmiddellijk met werken.
- Schakel de motor in stand "O"



OPGELET! Door het effect van de inertie zal het enkele seconden duren voordat de rotor tot stilstand komt.

5.4 INTERVENTIES TIJDENS HET WERKEN

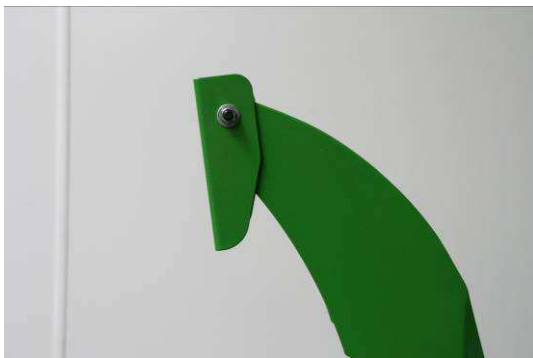
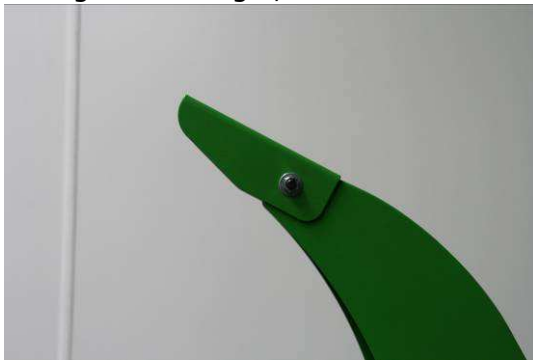


OPGELET! Druk steeds de noodstopknop in, zet de motorschakelaar in stand "O", en controleer of er nog onderdelen draaien, alvorens enige interventie uit te voeren.

- Oriëntatie van de uitwerpschouw: de uitwerpschouw van de R-Go chipper kan in zeven verschillende posities worden geplaatst om de gewenste uitwerprichting van het verhakselde materiaal te bepalen. Dat kan door de vleugelmoeren los te draaien, de schouw in de gewenste positie te brengen en de moeren terug vast te draaien.



De uitwerprichting kan verder worden verfijnd door de uitwerpklep hoger of lager te bewegen. Hoe hoger, hoe verder de uitworp.



- Blokkeren of verstopping van de uitwerpschouw: beide bouten M8 onderaan losmaken met dop- of steeksleutel (13), de schouw kantelen en de oorzaak van de verstopping verwijderen.



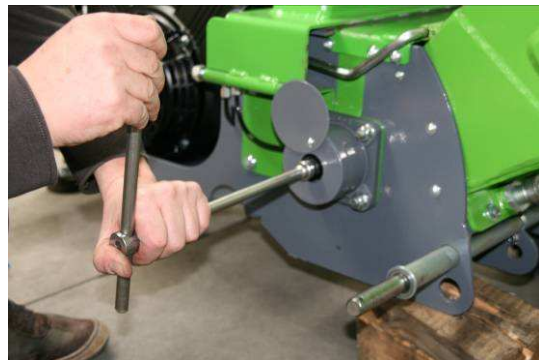
Vervolgens de schouw terug rechtopzetten en beide bouten opnieuw vastmaken.



- Blokkeren of verstopping van de rotor: het toestel op blokken zetten zodanig dat het linkerwiel van de grond loskomt.



Het wiel zelf demonteren door de clips eruit te trekken, het beschermplaatje wegdraaien en vervolgens de rotor deblokkeren door deze achteruit te draaien met behulp van een dopsleutel (17).



Eenmaal de oorzaak van het blokkeren is verwijderd alles terug monteren.



Met het oog op de veiligheid van de gebruiker kan het wiel niet gemonteerd worden zolang de dopsleutel niet is verwijderd.



OPGELET! Druk steeds de noodstopknop in, zet de motorschakelaar in stand "0", en controleer of er nog onderdelen draaien, alvorens enig onderhoud uit te voeren.

6.1 SMEREN

Smeerpunten zijn gecentraliseerd aan de linkerzijde van de machine. Dagelijks vóór de werkzaamheden smeren.



Niet te veel smeermiddel aanbrenge, want daardoor kan schade aan het lager ontstaan.

6.2 MOTOROLIE

Dagelijks vóór de werkzaamheden het olieniveau controleren. Raadpleeg de gebruiksaanwijzing van de motor om olie bij te vullen.



Olie verversen : raadpleeg de gebruiksaanwijzing van de motor.

Tegelijkertijd kan men indien nodig de oliefilter vervangen door deze los te draaien en te vervangen door een nieuw exemplaar.

6.3 BRANDSTOFPEIL

Dagelijks vóór de werkzaamheden controleren, en indien nodig bijvullen.



OPGELET! Uitsluitend 4-taktbenzine gebruiken.

6.4 AANDRIJFRIEM

Wekelijks vóór de werkzaamheden controleren, en een versleten riem vervangen.

Bij gebruik van een nieuwe riem dient deze te worden (her)aangespannen na ongeveer 4 werkuren.

Riemsparing controleren:

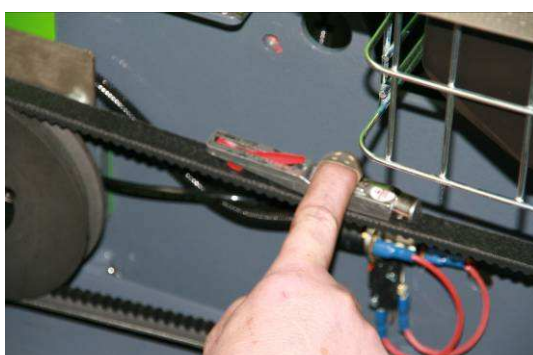
Chipper op blokken zetten zodat de wielen loskomen.

Wiel langs de kant van de riem demonteren (clips verwijderen).

Beide bouten van de riemkast losdraaien en de riemkast openen.



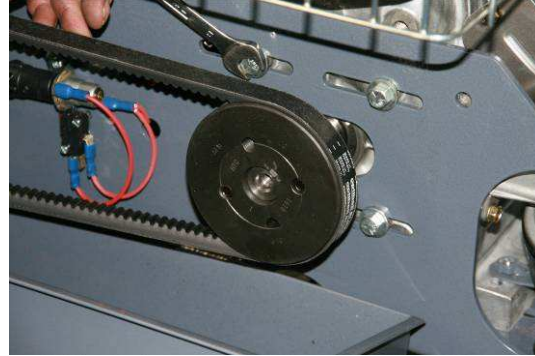
Riemsparing controleren met de riemspanmeter (optioneel verkrijgbaar). De gewenste riemsparing is 400N.



Onvoldoende riemspanning:

Is de riemspanning onvoldoende, dan kan men deze terwijl de riemkast open is terug op peil brengen:

Acht bouten (vier aan de zijkant van de motor en vier onderaan de motor) losdraaien met behulp van een dopsleutel (13).



Tegenmoer van het spansysteem lossen.



Met de bout langs de buitenkant de spanning terug op het juiste niveau brengen



Tegenmoer terug vastzetten
Acht bouten terug vastzetten
Riemkast sluiten
Wiel terug monteren

6.5 SNIJMESSEN EN TEGENMES

De messen en het tegenmes zullen verslijten afhankelijk van het soort groen materiaal en van de aanwezigheid van vreemde voorwerpen zoals nagels, aarde, grind, ...

Wanneer de messen bot zijn, kunnen ze eerst worden omgekeerd, en daarna in een later stadium worden geslepen of vervangen.



OPGELET! Controleer vóór het werken aan de messen of de motor uitgeschakeld is en de noodstopknop ingedrukt is.

- Messen demonteren:

Uitvoerschouw losmaken en openleggen.

Verwijder de 2 schroefbouten waarmee de invoertrechter aan het frame bevestigd is.

Losmaken met dop- en steeksleutel (13)

Kantel de invoertrechter en bevestig/bind hem aan het frame, zodat hij niet kan teruggvallen.

Trek indien nodig licht aan de starterkoord, zodat het eerste mes zichtbaar wordt in de opening tussen frame en invoer.



OPGELET! De messen zijn vlijmscherp.



Het is een gangbare praktijk dat de rotor tijdens het los- of vastdraaien van de mesbevestigingsschroeven in de gewenste stand geblokkeerd wordt met een stuk hout of dergelijke.

Draai de messchroeven met Torx-kop los met het juiste Torx-werktuig T40 (meegeleverd), verwijder het mes, reinig het montageoppervlak en de montageplaats.



Messen draaien of vervangen.

Wanneer men de messen enkel draait, hoeft men niets te veranderen aan de afstelling van het tegenmes. Plaats het mes omgekeerd terug, zodat de scherpe kant vooraan zit.

Draai de mesbouten met Torx-kop aan tot een moment van 20 Nm.

Bij het terugmonteren van nieuwe of nieuw geslepen messen, moet afgesteld worden met behulp van het afstelplaatje dat samen met de machine werd geleverd.

Het afstelplaatje tussen het tegenmes en de opnieuw gemonteerde, geslepen messen plaatsen en de afstand controleren. De afstelling bedraagt 0,5mm.



Is deze afstelling niet correct: bouten van het tegenmes losdraaien met behulp van een sleutel (13), de juiste afstelmaat instellen en de bouten terug vastzetten.

Manuele controle om na te gaan of het mes het tegenmes niet raakt.

Alles terug monteren.

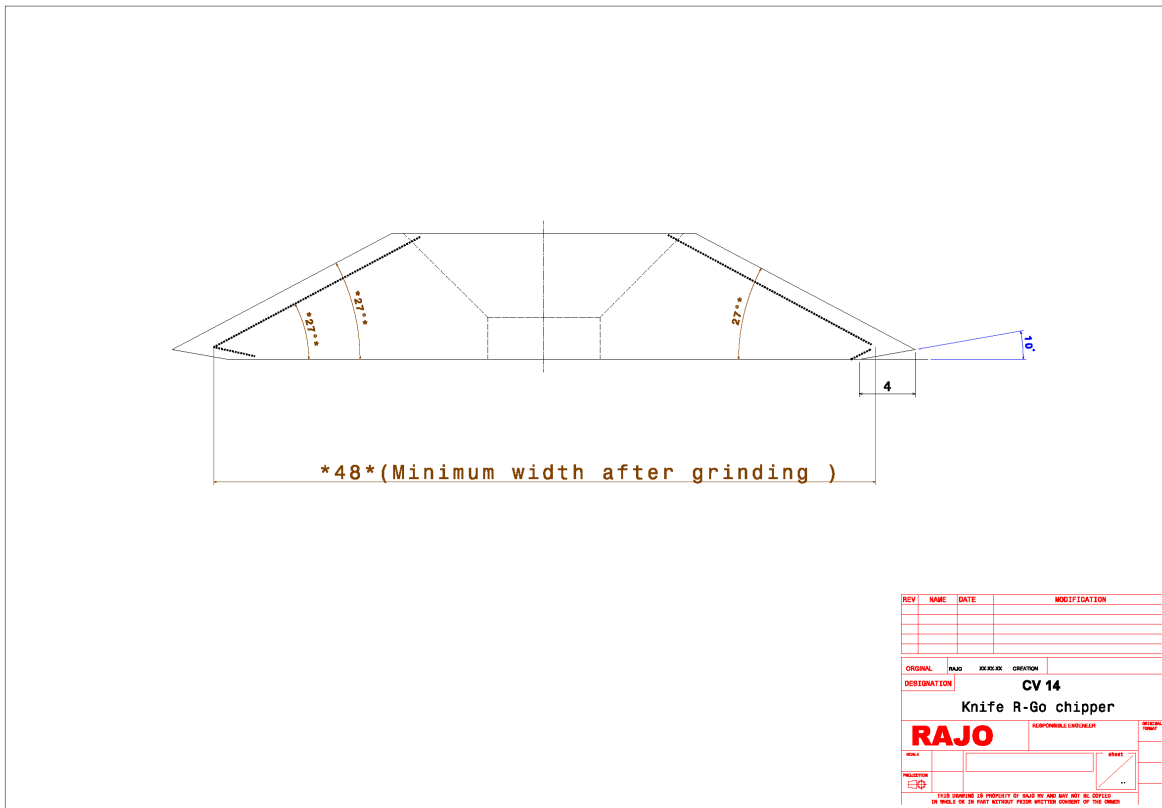
- Messen slijpen

De messen kunnen verschillende keren geslepen worden, het aantal keren hangt sterk af van de eventuele beschadigingen.



OPGELET! De snijmessen moeten zowel aan de voorzijde (hoek van 27°) als aan de hoekige achterzijde (hoek van 10° over een breedte van 4mm) worden geslepen. Voor de juiste tussenruimte tussen het mes en het middelpunt van de boring moeten beide snijmessen steeds samen in één enkele lijn worden geslepen.

Gebruik tijdens het slijpen steeds vloeibare koeling. Nog een reden waarom de messen per stel moeten worden geslepen is dat gelijke hoeveelheden verwijderd moeten worden om de rotor in balans te houden.



De minimum toegelaten breedte van de messen is 48mm.

- Monteren dikteplaatje

Zijn de messen op een bepaald ogenblik te veel afgeslepen (minimum breedte van de messen = 48mm) zodat de afstelling van het tegenmes (0,5mm) niet langer kan geregeld worden, kan men onder het mes een 'dikteplaatje' monteren.



In dit geval demonteert men het mes, brengt men het speciaal daartoe geschikte dikteplaatje aan en monteert men het mes terug. Het tegenmes kan dan samen met het afstelplaatje opnieuw worden afgesteld.

6.6 AFSTELLEN VAN DE VEREN VAN UITWERPSCHOUW

De veer (springballs) is juist afgesteld wanneer het zwarte gedeelte zich op gelijke hoogte bevindt met de onderkant van de rubberen dichting. Is dit niet het geval, dan moet de

veer met behulp van een sleutel bijgesteld worden om de veiligheid te blijven garanderen.



6.7 AFSTELLEN VAN DE VEREN VAN DE INVOERTRECHTER

De grote veren onderaan de invoertrechter meten 12 mm (dat wil zeggen dat ze 12 mm uit de behuizing steken). Dat kan men controleren aan de hand van een meetlat of een zelfgemaakt plaatje dat de precieze afstand van 12 mm aangeeft. Is de afstand niet correct, dan moeten de veren bijgesteld worden met behulp van de gepaste sleutel.



6.8 AANPASSEN VAN DE VRIJE HOOGTE

Indien men met de R-Go hoge hindernissen (bijvoorbeeld boomstronken) moet nemen, kan men de vrije hoogte tussen de grond en de onderkant van het chassis verhogen door de wielas in de onderste gaten te plaatsen. In dit geval plaatsen we het toestel op blokken en demonteren de (dubbele) wielen. Vervolgens verplaatsen we de wielas en monteren alles terug.



Noot: Bij gebruik van de tandem-combinatie (R-Go chipper + R-Go micro dumper) kunnen de drie 'oogjes' onderaan de chipper desgewenst worden gebruikt als trekogen om bijvoorbeeld boomstammen en –stronken met behulp van een ketting of trekkabel te verplaatsen.



6.9 MOTORLUCHTINLAAT, -UITLAAT, UITLAATBESCHERMINGSPLAAT

Controleer de luchtinlaat, -uitlaat en beschermingsplaat op snippers en groenafval en verwijder ze zo nodig.



OPGELET! Aangekoekte brokstukken kunnen de motor doen oververhitten en brand veroorzaken.

6.10 REINIGEN



OPGELET! Nooit met een hogedrukreiniger op de kogellagers of V-riem spuiten, anders kan er water binnendringen in de lagere (waardoor de garantie vervalt).

De schakelsystemen van de trekplaat en het steunpootje moeten regelmatig uitgeblazen worden, daarna even bij smeren met een kruipolie (bijvoorbeeld WD40).



6.11 BANDENSPANNING

De bandenspanning controleren, eventueel bijvullen tot 1,4bar.

6.12 OPBERGEN

- De machine grondig reinigen en de nodige vervangstukken noteren.
- Het onderhoud uitvoeren, als dat nog niet gebeurd is.
- De vervangstukken monteren wanneer ze beschikbaar zijn.
- De brandstof aflaten.
- Als de machine voor meer dan 3 maanden opgeborgen moet worden, deze op assteunen plaatsen om het gewicht van de wielen weg te halen.
- Gebruik olie om de messen, de messentrommel en de lagers te beschermen tegen corrosie

7.1 WERKEN MET DRIEPUNTOPHANGING

Om de machine in driepunt op een tractor te plaatsen monteert men het A-frame (optie) op het zelfdragend frame van de R-Go chipper, in de daartoe voorziene uitsparingen.

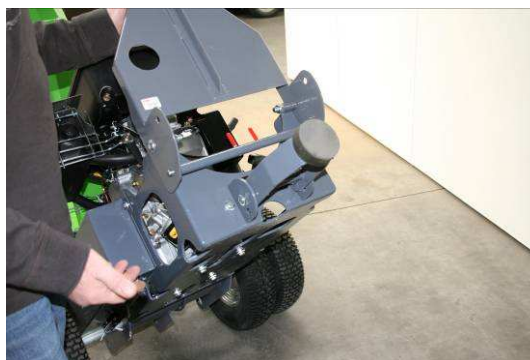


Dat kan zowel links als rechts gebeuren. Aan de andere kant van de machine het A-frame blokkeren met behulp van twee rondellen (diameter 30mm) en twee clips (meegeleverd met het A-frame).



7.2 AANBOUWEN AAN DE R-GO MICRODUMPER

De R-Go chipper kan in tandem worden gebruikt met de R-Go micro dumper. Steunpoot losknijpen, naar boven klikken en terug vastzetten.



Trekplaat naar beneden brengen.



Machine verbinden met de micro dumper en beveiligen.

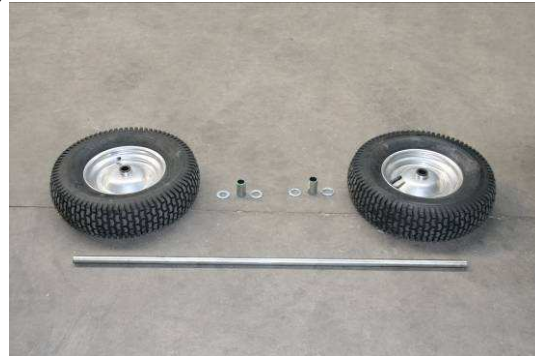


7.3 MONTEREN VAN DUBBELE WIELEN

Om de stabiliteit te verhogen en de bodemdruk te verlagen kan men gebruik maken van dubbele wielen (optie).

Chipper op blokken zetten zodat beide wielen van de grond loskomen

Beide wielen demonteren (clips verwijderen)



- As verwijderen en vervangen door de speciale 'dubbele' as
- Rondel plaats
- Binnenste wiel plaats
- Rondel plaats
- Korte afstandsbus plaats
- Rondel plaats
- Buitenste wiel plaats
- Rondel plaats
- Clips terug plaats



R-Go CHIPPER 8. TROUBLE SHOOTING **TROUBLE SHOOTING**

8.1 MACHINE START NIET

Kill switch op motor op "I" positie plaatsen



Noodstopshakelaar uitschakelen (naar rechts draaien)



Benzineniveau controleren
Benzinekraan open zetten



Olieniveau controleren
Bij koude motor chokehendel trekken

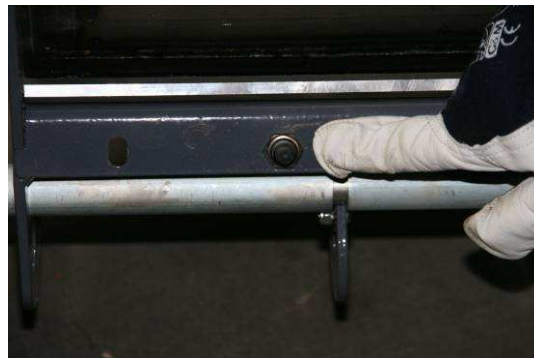


Controle of de stekker onder de riemkast insteekt
Controle van de sluitbouten van de invoer- en uitwerptrechter

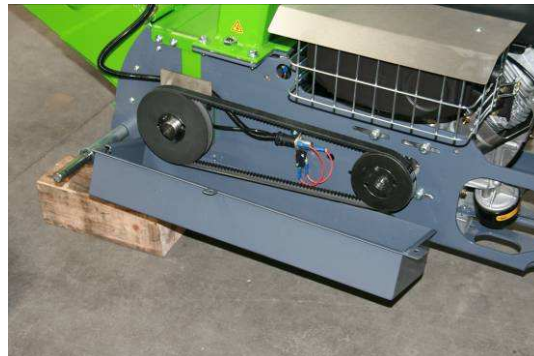


Controle van de werking van de veiligheidsschakelaars op de machine

- op de uitwerpschouw
- op de invoertrechter



- noodstop
- schakelaar op de stekerverbinding



**EG-machinerichtlijn
98/ 37/ EC
Conformiteitsverklaring**

Wij, Rajo NV, Burgemeester Maenhautstraat 44, B-9820 Merelbeke, verklaren hierbij op onze exclusieve verantwoordelijkheid dat de hieronder beschreven machine, waarop deze verklaring betrekking heeft, in overeenstemming is met de essentiële veiligheids- en gezondheidsvoorschriften in de richtlijnen van de Raad over de toenadering tussen de wetgevingen van EG-lidstaten betreffende de veiligheid van machines (98/37/EC) en de geharmoniseerde standaarden ervan.

Machinebeschrijving: compacte houthakselaar

Merk: R-Go

Type: CHIPPER CH13, CV14, CV16, CV18 en CV18-E

Datum: 04.03.2010

Ondertekend door:

Naam: Johan Vansina namens RAJO NV

Functie: Algemeen Directeur

R-Go CHIPPER 9. NOTITIES
UW NOTITIES EN ERVARINGEN 1

R-Go CHIPPER 9. NOTITIES
UW NOTITIES EN ERVARINGEN 2

RAJO NV
Burgemeester Maenhautstraat 44 – BE 9820 MERELBEKE
Tel. +32 (0)9 272 89 48 Fax +32 (0)9 272 89 51
info@rajo.be www.rajo.be
BE 0 480 175 734 RPR Gent
IBAN BE 51 7370 0872 2262 BIC KREDBEBB KBC 737-0087222-62